



Акционерное общество Ангарский завод полимеров
Юридический адрес:
665800, Иркутская обл., г. Ангарск, квартал 8, (Первый промышленный массив тер.), строение 5
e-mail: sccg@azp.ru, т/ф. 8(3955) 57-30-00, 57-30-02

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Quality Austria в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018, сертификаты №25613/0, 04306/0, 01144/0, 00241/0

Испытательный центр - Центральная заводская лаборатория
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1.
Акционерное общество Ангарский завод полимеров
e-mail: ZabrodinaSV@azp.rosneft.ru т/ф.8(3955) 57-41-84
Аттестат аккредитации испытательного центра - центральной заводской лаборатории АО "АЗП" № РОСС RU.0001.512795
Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен.

ПАСПОРТ №184

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-15, второй сорт

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.HP15.H08371/21
Срок действия - по 20.01.2024

Код ОКПД2 20.16.20.116
Номер партии: 816
Дата изготовления: 10.12.2021
Размер партии (масса): 21,000 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Склад цеха 127, объект 1452
Дата отбора проб: 10.12.2021
Дата проведения испытаний: 11.12.2021
Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 11.12.2021 №184-ПСТ



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2214-004-46693089-2014	Фактическое значение
1	Гранулометрический состав (остаток после просева на ситах с размером ячеек, мм), % 3,2 не более	п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014		
		п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	10.0	5.8
		п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	65	88
		п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	90	99
2	Потеря массы при сушке, %, не более	п.5.8 ТУ 2214-004-46693089-2014	1.5	1.1
3	Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	ГОСТ 15820	0.10	0.03
4	Относительная вязкость, не менее	п.5.7 ТУ 2214-004-46693089-2014	1.7	1.9
5	Горючесть - время самостоятельного горения пенополистирола, сек, не более	п.5.10 ТУ 2214-004-46693089-2014	4	4
6	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	15± 2	14
7	Разрушающее напряжение при статическом изгибе, не менее, МПа (кгс/см ²)	ГОСТ 18564	0.2 (2)	0.2
8	Массовая доля порообразователя, %, не менее	п.5.12 ТУ 2214-004-46693089-2014	3.5	4.7

Заключение:

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-15, второй сорт соответствует требованиям:
-ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4 "Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ.Технические условия"

Дополнительная информация:

-в состав полистирола вспенивающегося входит ангипирен (гексабромциклодекан);
-транспортирование и хранение: по пункту 6 ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4.
-гарантийный срок хранения: 5 месяцев со дня изготовления или с даты проведения испытаний.
-температура предварительного вспенивания полимера (98-105 °С), температура формования пенополистирольного блока (104-112) °С по пункту 5.3.3 ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4.
- паспорт безопасности № 46693089.20.64127. Срок действия до 30.09.2025
Тара "Мешки полипропилен. с полиэтилен. вкладышем (03) (30 кг.) "
Количество тары: 700 шт.

М.П.

Аппаратчик подготовки сырья и отпуска
полуфабрикатов и продукции 4
разряда _____
Дата выдачи паспорта

Шишелова Е.В.
(Доверенность № АЗП-181/21 от
06.04.2021)
11.12.2021

Принято к отгрузке
Управлением логистики
АО РН-ТРАНС

